

MACROPERFORATED STRETCH FILMS FOR WRAPPING MACHINES FILM ESTENSIBILI MACROFORATI PER MACCHINE AVVOLGITRICI

This is a macroperforated pre-stretched and reinforced film for automatic use. It is very light. It can be used with wrapping machines without a pre-stretching equipment (<30%).

There are no holes on the sides to improve the stability of the loads to the basis and to the top and the final sealing as well.

It allows a good air flow thanks to its big square holes which can not be closed completely even when there are many layers of film.

Film estensibile macroforato rinforzato, pre-stirato, per uso automatico, molto leggero e resistente, da utilizzare su macchine avvolgitrici senza sistemi di prestiro (<30%).

Non forato alle estremità per migliorare l'adesione al pallet, la chiusura del top e la saldatura finale.

I suoi grandi fori quadrati permettono un'ottima aerazione della merce, anche nel caso che il film venga sovrapposto più volte durante l'avvolgimento.

Ideal for:

- products that are wrapped hot, like: beer, sparkling wine, fruit juices, beverages, canned fruit, pickles, baked products
- maintaining maximum freshness for flour, fruit and vegetables, cheese, eggs, ice creams
- a faster and more uniform chilling process of yogurt, meat, fish and shell-fish
- a faster drying process of fodder, forage, cereals, paper.

It solves the problem for:

- inside condensation
- dampness that might damage the cartons
- rust on tops and corks
- air flow
- mould
- Post-sterilization and post-packing treatment
- fast freezing
- development of bacteria
- drying

Ideale per:

- prodotti pallettizzati caldi come: birra, vino spumante, succhi di frutta, bibite, conserve in scatola, sottaceti, dolci da forno
- mantenere la massima freschezza su farina, frutta e verdura, formaggi, uova, gelati
- una più rapida ed uniforme refrigerazione di yogurt, carne, pesce e molluschi
- una più rapida essiccazione di mangimi, foraggio, cereali, carta

Risolve il problema di:

- condensa interna
- danni per umidità agli imballi in cartone
- ruggine sui tappi e coperchi
- traspirazione
- sviluppo di muffe
- rapido refrigeramento
- trattamento/sterilizzazione post imballo
- rapido congelamento
- sviluppo di batteri
- essiccamento

TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE			% tolerance tolleranza
No. of reinforcements	N° rinforzi	8	-
No. of lanes	N° corsie	7	
No. of holes per lane	N° file di fori per corsia	1	
Internal core diameter	Ø interno del tubo	76 mm	5
Weight per roll	Peso del rotolo	kg 16	
Thickness	Spessore	My 9/10	
Film width	Larghezza foglia	420 mm	
Elongation with weight	Allungamento con carico	10 kg 12% 20 kg 24% 32 kg 30%	
Weight at break	Carico di rottura	33 kg	2
Weight per meter	Peso al metro	3,6 gr	
Roll length	Lunghezza bobina	4000 mt	5
Roll external diameter	Ø esterno bobina	280 mm	
Material	Materiale	Polyethylene Polietilene (LLDPE)	

REINFORCED MACROPERFORATED STRETCH FILM - MAIN PHYSICAL PROPERTIES STRETCH MACROFORATO RINFORZATO - PRINCIPALI CARATTERISTICHE FISICHE

Aspect	Aspetto	polyethylene film in rolls with cardboard cores film polietilene avvolto in bobine su anime di cartone
Melting point	Punto di fusione	115° - 125 °C
Brittleness temperature	Temperatura di infragilimento	< 70 °C
Density	Peso specifico	0,92 - 0,93
Fire point	Punto di infiammabilità	> 400 °C

PACKAGING SPECIFICATIONS · SPECIFICHE D'IMBALLAGGIO

Pallet dimensions mm.	Dimensione pallet mm.	800 x 1200 x h. 1200	800 x 1200 x h. 1720	800 x 1200 x h. 2240
Rolls per box	Rotoli per scatola	24	36	48
Net weight (ab.)	Peso netto kg. (ca.)	384	576	768

teknostretch

DaniPack srl

sede operativa: vic.fontanile,8 20029 turbigo (mi) tel.0331898222 fax.0331898472 e-mail: info@danipack.eu

sede legale: viale duca d'aosta,3 21052 busto arsizio (va)

p.i./cod.fisc. 03122430121