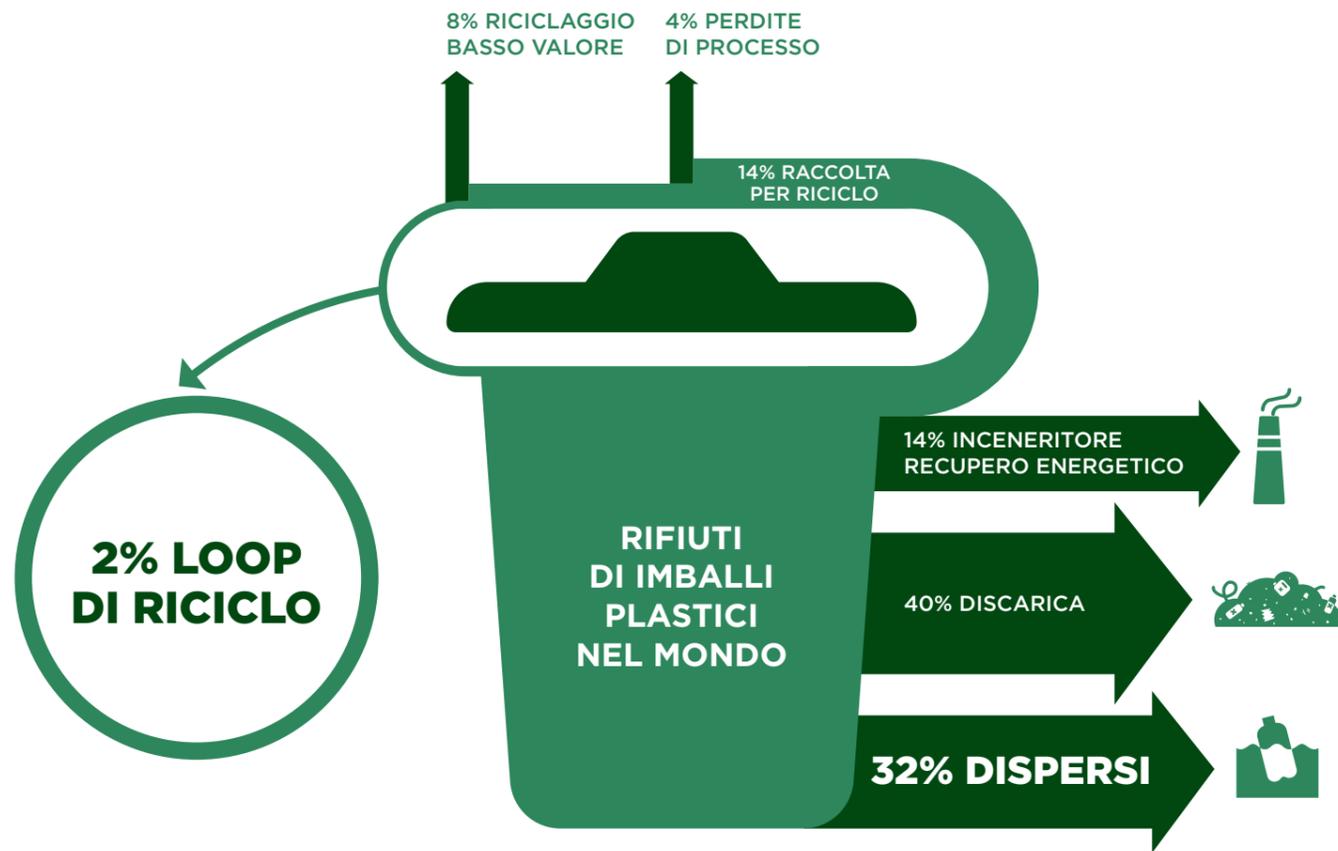


RIFIUTI DI IMBALLI PLASTICI NEL MONDO



TeknoStretch[®] nature

NON ABBANDONARE LA PLASTICA



Danipack srl
Vicolo Fontanile, 8 • 20029 Turbigo (MI)

• 0331 898222 • info@danipack.it • www.danipack.it

FILM ESTENSIBILE RICICLATO

GRANULO RIGENERATO POST COMMERCIALE (PCR)

Impegnamoci a realizzare un'economia circolare
per i Film Estensibili per Imballo.

FILM PRODOTTI CON ENERGIA SOLARE

RIDURRE CONSUMI, RIFIUTI E CO2...INSIEME!

Danipack srl, attraverso lo sviluppo dei suoi Film Estensibili per imballo, ha elaborato soluzioni per produrre Film più sottili, più leggeri e più resistenti con lo scopo di ridurre al minimo l'uso della plastica, senza però compromettere l'integrità dei prodotti durante la movimentazione e il trasporto. Con questo progetto vogliamo offrire soluzioni di film estensibile sostenibile, che consentano con PARTNER SELEZIONATI e CERTIFICATI, una riduzione dell'utilizzo di materie prime di fonte fossile mediante film riciclato TeknoStretch nature, che contengono 30-60% di materiale rigenerato da post-consumo.

I VANTAGGI DELL'UTILIZZO DI TeknoStretch[®]nature

Il riciclo continuo delle materie plastiche permette di trasformare i rifiuti in nuova materia prima, idealmente all'infinito, con notevoli benefici sia ambientali che economici.



Film riciclabile 100%



Riduzione emissioni CO2



Processi certificati



Riduzione dell'impiego
di materie prime di origine fossile



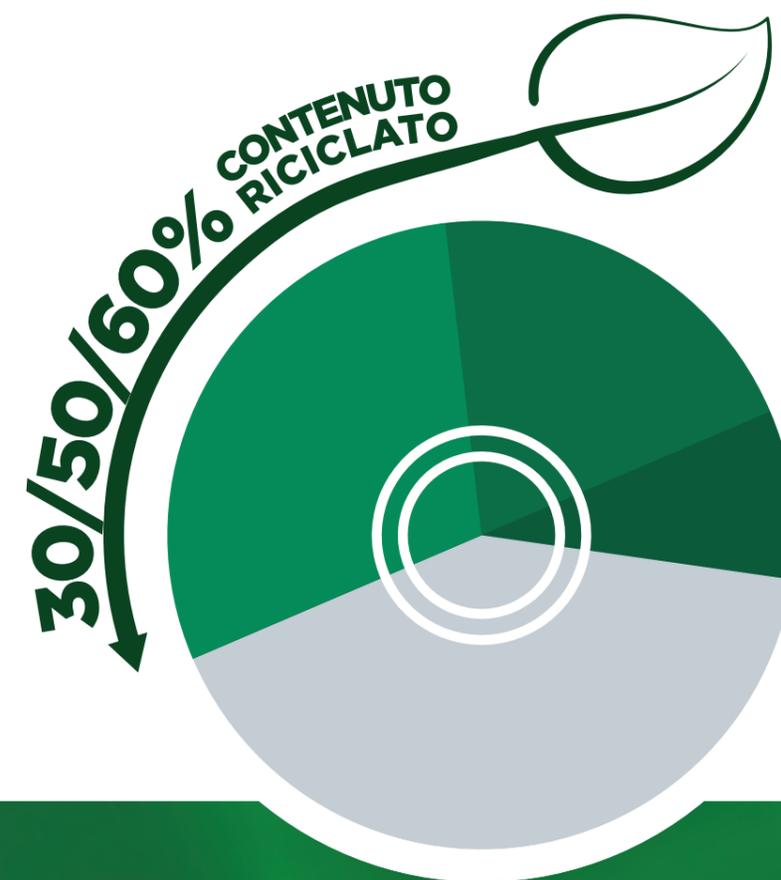
Riduzione materiali
destinati alla discarica

TIPOLOGIE DI FILM ESTENSIBILE

Film prestirati tecnici bassi spessori 9-13my
30% di PCR

Film tradizionali standard spessori 17-23my
60% di PCR

Film power per macchine che prestirano 200-250%
30% di PCR spessori 17-23my



PERCHÉ IL 30-50-60% E NON DI PIÙ?

In un mondo ideale, il contenuto di riciclato al 100% sarebbe perfetto! Tuttavia un film estensibile a basso spessore deve offrire prestazioni adeguate per garantire una sua perfetta funzionalità. La presenza del 30-50-60% di contenuto riciclato post-commerciale nella formulazione del film, rappresenta la combinazione ottimale per offrire il migliore rapporto qualità/sostenibilità.

OBIETTIVO

Ricerca e sviluppare nuovi prodotti per ridurre i costi e l'impatto ambientale

RIDURRE

Produrre Film estensibili più sottili, più resistenti per ridurre l'utilizzo della plastica mantenendo la stabilità del carico sul pallet.

RIFIUTI

Ridurre i volumi dei rifiuti destinati alla discarica realizzando prodotti con maggiori quantità di granulo rigenerato post-commerciale (PCR)